

## EVO 250 MIG PFC

Equipo inverter de soldadura multiproceso

Ref.: 2232250MIGPFC

Código: FT2232250MIGPFC\_v0

Fecha: 06-07-22



Factor de marcha 40°C      250A/30% - 177A/60% - 137A/100%

|                                           |                              |                              |          |
|-------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------|
| Corriente de entrada                      |                              | AC95-265 V +-15%<br>50/60 HZ |          |
|                                           |                              | 115 V                        | 230 V    |
| Tensión de vacío                          |                              | 70 V                         |          |
| MMA                                       | corriente nominal de entrada | 33 A                         | 44.9 A   |
|                                           | potencia máxima absorbida    | 3.8 kWA                      | 10.3 kWA |
|                                           | margen de regulación         | 20-125 A                     | 30-250 A |
|                                           | factor de marcha             | 30%                          |          |
| TIG                                       | corriente nominal de entrada | 29.1 A                       | 26.5 A   |
|                                           | potencia máxima absorbida    | 3.3 kWA                      | 6.1 kWA  |
|                                           | margen de regulación         | 5-160 A                      | 5-250A   |
|                                           | factor de marcha             | 30%                          |          |
| MIG                                       | corriente nominal de entrada | 53.2 A                       | 44.9 A   |
|                                           | potencia máxima absorbida    | 6.1 kWA                      | 10.3 kWA |
|                                           | margen de regulación         | 30-160 A                     | 30-250 A |
|                                           | factor de marcha             | 30%                          |          |
|                                           | velocidad de hilo m/min.     | *2-14                        | *2-18    |
| Ø bobina hilo                             |                              | D300                         |          |
| Eficiencia                                |                              | >80%                         |          |
| Factor de potencia                        |                              | 0,99%                        |          |
| Consumo en parado                         |                              | < 50 W                       |          |
| Tipo de protección                        |                              | IP23S                        |          |
| Tipo de aislante                          |                              | H                            |          |
| Dimensiones Largo X ancho X alto (en mm.) |                              | 920x480x755                  |          |
| Peso kg.                                  |                              | 41.9                         |          |

## Descripción:

Equipo multiproceso de tecnología PFC, Sistema multiproceso MIG-MAG, electrodo revestido MMA y proceso TIG DC.

## Uso:

Utilización profesional. Soldadura sinérgica MIG de arco standard. Carretes de hilo de 15 Kg, Soldadura de electrodos revestidos (MMA) de rutilo, electrodos básicos e inoxidables Soldadura TIG con cebado suave mediante sistema Lift Arc, con control manual de gas.

## Ventajas principales:

- Sistema de control con panel tecnología de visión nítida
- Control sinérgico arco standard.
- Modo experto soldadura
- Modo punteado soldadura MIG.
- Sistema de cambio de polaridad.
- Corrección del factor de potencia (PFC), optimización del consumo eléctrico.
- Compatible con antorchas digitales y sistemas push pull.
- Posibilidad de mando a distancia inalámbrico o por cable. Posibilidad de pedal.
- Carro de transporte incluido
- Sistema VRD de protección al soldador.
- Soldadura TIG DC. Cebado Lift-Arc.
- Ventilación autorregulada en función de necesidades
- Protección contra sobre corriente y sobrecalentamiento



## ASPECTOS CONSTRUCTIVOS GENERALES

| Aspecto constructivo                    | EVO 250 MIG PFC                                                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Cable de alimentación                   | 3G 4 mm <sup>2</sup> – 2.3m                                                     |
| Clavija de alimentación                 | -----                                                                           |
| Sistema transporte Botella              | Carro transporte + sujeción botella                                             |
| Entrada de Gas de protección.           | Racor macho conexión rápida                                                     |
| Ubicación devanadora de hilo            | Sistema compacto (carrete 15 kg)                                                |
| Sistema de arrastre                     | 4 ruletas engranadas 0.8-1.00 mm (V) Ø30mm                                      |
| Sistema conexión Antorcha MIG           | Euroconector                                                                    |
| Conector antorcha/masa de soldadura     | Tipo Dinse. 2 conectores 35-50 mm <sup>2</sup>                                  |
| Sistema selección polaridad de arrastre | Cable frontal 25 mm <sup>2</sup><br>toma macho tipo Dinse 35-50 mm <sup>2</sup> |
| Ruedas delanteras                       | Giratorias con freno Ø75mm                                                      |
| Ruedas traseras                         | Fijas Ø200mm                                                                    |
| Sistema de desplazamiento               | Asas parte frontal                                                              |
| Conector control máquina                | Conector hembra panel 9 pines rosca                                             |

## ACCESORIOS

| Accesorio                              | EVO 250 MIG PFC                                          | Incluido de serie |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------|
| Manorreductor                          | -----                                                    | -----             |
| Masa de soldadura                      | 1 x 25 mm <sup>2</sup> - 3 m tipo cocodrilo >200A        | Sí                |
| Pinza de soldadura                     | -----                                                    | -----             |
| Antorcha de soldadura                  | -----                                                    | -----             |
| Careta de soldadura                    | -----                                                    | -----             |
| Ruletas de arrastre                    | 2 x ruleta 0.6-0.8 mm (V)- Ø30mm (ref. 49216021)         | Sí                |
|                                        | 2 x ruleta 0.8-1 mm (V)- Ø30mm (ref. 49216022)           | Sí                |
|                                        | 1.0-1.2 mm (V)- Ø30mm (ref. 62006016)                    | No                |
|                                        | 1.0-1.2 mm (U)- Ø30mm (ref. 62006021)                    | No                |
|                                        | 1.0-1.2 mm (estriada)- Ø30mm (ref. 62006013)             | No                |
|                                        | 1.2-1.6 mm (estriada)- Ø30mm (ref. 62006015)             | No                |
| Tubo canalización de gas de protección | Texovinil 6x12 mm – 2 m                                  | No                |
| Accesorios                             | Racor hembra conexión rápida + 2 Bridas con espiga Ø6 mm | Sí                |