

EVO 250 MIG

Equipo inverter de soldadura MIG

Ref.: 2232250MIG

Código: FT2232250MIG_v0

Fecha: 06-07-22



Descripción:

Equipo para la soldadura multiproceso MIG-MAG, electrodo revestido MMA y proceso TIG DC

Uso:

Utilización profesional. Soldadura MIG sinérgica arco estándar con carretes de 15 Kg. Procesos auxiliares de soldadura de electrodos básicos e inoxidables Soldadura TIG con cebado suave mediante sistema Lift Arc con control de gas mediante electroválvula..

Ventajas principales:

- Sistema de control con panel tecnología de visión nítida
- Arco standard de control sinérgico.
- Modo experto soldadura
- Sistema de cambio de polaridad.
- Compatible con antorchas digitales y sistemas push pull.
- Posibilidad de mando a distancia inalámbrico o por cable
- Posibilidad de pedal de control inalámbrico o por cable
- Sistema VRD de protección al soldador.
- Soldadura TIG DC. Cebado Lift-Arc.
- Ventilación autorregulada en función de necesidades
- Protección contra sobre corriente y sobrecalentamiento

Factor de marcha 40°C 250A/30% - 177A/60% - 137A/100%

Corriente de entrada		AC230 V +/-15% 50/60 HZ
Tensión de vacío		60V
MMA	corriente nominal de entrada	41.3 A
	potencia máxima absorbida	10.16 kWA
	margen de regulación	20-220 A
	factor de marcha	30%
TIG	corriente nominal de entrada	33.5 A
	potencia máxima absorbida	9.08 kWA
	margen de regulación	5-250 A
	factor de marcha	30%
MIG	corriente nominal de entrada	46.3 A
	potencia máxima absorbida	10.51 kWA
	margen de regulación	30-250 A
	factor de marcha	30%
	velocidad de hilo m/min	*2-18
Ø bobina hilo		D300
Eficiencia		85,7%
Factor de potencia		0,73
Consumo en parado		< 50 W
Tipo de protección		IP23S
Tipo de aislante		H
Dimensiones Largo X ancho X alto (en mm.)		700x280x511
Peso kg.		23.5



ASPECTOS CONSTRUCTIVOS GENERALES

Aspecto constructivo	EVO 250 MIG
Cable de alimentación	3G 4 mm ² – 2.3m
Clavija de alimentación	-----
Sistema transporte Botella	-----
Entrada de Gas de protección.	Racor macho conexión rápida
Ubicación devanadora de hilo	Sistema compacto (carrete 15 kg)
Sistema de arrastre	2 ruletas engranadas 0.8-1.00 mm (V) Ø30mm
Sistema conexión Antorcha MIG	Euroconector
Conector antorcha/masa de soldadura	Tipo Dinse. 2 conectores 35-50 mm ²
Sistema selección polaridad de arrastre	Cable frontal 25 mm ² toma macho tipo Dinse 35-50 mm ²
Ruedas delanteras	-----
Ruedas traseras	-----
Sistema de desplazamiento	2 asas parte superior
Conector control máquina	Conector hembra panel 9 pines rosca

ACCESORIOS

Accesorio	EVO 250 MIG	Incluido de serie
Manorreductor	-----	-----
Masa de soldadura	1 x 16 mm ² - 3 m tipo cocodrilo >200A	Sí
Pinza de soldadura	-----	-----
Antorcha de soldadura	-----	-----
Careta de soldadura	-----	-----
Ruletas de arrastre	2 x ruleta 0.6-0.8 mm (V)- Ø30mm (ref. 49216021)	Sí
	2 x ruleta 0.8-1 mm (V)- Ø30mm (ref. 49216022)	Sí
	1.0-1.2 mm (V)- Ø30mm (ref. 62006016)	No
	1.0-1.2 mm (U)- Ø30mm (ref. 62006021)	No
	1.0-1.2 mm (estriada)- Ø30mm (ref. 62006013)	No
	1.2-1.6 mm (estriada)- Ø30mm (ref. 62006015)	No
Tubo canalización de gas de protección	Texovinil 6x12 mm – 2 m	No
Accesorios	Racor hembra conexión rápida + 2 Bridas con espiga Ø6 mm	Sí